



УТВЕРЖДАЮ:
Директор ООО «Вэлдинг»
Е.В. Черепушкина
«15» декабря 2020г.

**Программа профессионального обучения
« Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся
электродом в защитном газе »**

Новосибирск, 2020г.

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ООО «Вэлдинг»

Е.В. Черепушкина
«15» декабря 2020г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы профессионального обучения, повышения квалификации

Тема: «Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе»

Цель: Получение знаний, умений и навыков для выполнения ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе сварных соединений в различных пространственных положениях.

Категория слушателей: специалисты на базе среднего, среднего специального и высшего образования.
Срок обучения: 80 часа.

Форма обучения: очная, очно-заочная, индивидуальная.

Режим занятий: 8 аудиторных часов в день.

№	Наименование разделов и дисциплин	Всего часов	В том числе		Формы контроля
			лекции	практ. занятия	
1.	Вводное занятие	1	1		
2.	Ознакомление с конструкторской и производственно-	7	7		

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
«Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»**

Лист 3

Листов 4

	технологической документацией по сварке.				
3.	Подготовка кромок изделий под сварку. Зачистка ручным или механизированным инструментом элементов конструкции под сварку.	7	7		
4.	Сборка элементов конструкций под сварку.	5	5		
5.	Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных элементов конструкций на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.	3	3		
6.	Удаление ручным, механизированным инструментом поверхностных дефектов.	3	3		
7.	Основные марки свариваемых и сварочных материалов.	8	8		
8.	Устройство и настройка сварочного и вспомогательного оборудования.	6	6		
9.	Предварительный и сопутствующий подогрев.	4	4		
10.	Техника и технология ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе конструкций и трубопроводов в различных пространственных положениях.	14	14		
11.	Правила эксплуатации газовых баллонов	3	3		
12.	Дефекты сварных швов. Причины образования и методы исправления.	4	4		
13.	Контроль с применением измерительного инструмента	3	3		

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
«Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»

Листов 4

Лист 4

	сваренных ручной дуговой сваркой деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.					
14.	Охрана труда, правила технической эксплуатации электроустановок, противопожарные мероприятия и производственная санитария.	4	4			
15.	Практическая подготовка.			48		
16.	Практический экзамен	4				экзамен
17.	Итоговое тестирование	4				тестирование
	ИТОГО:	80	32	48		